



Disco Rojo

Información Técnica

1.0 Descripción

El disco Rojo, se utiliza para limpieza ligera y abrillantado. Está construido con fibras de poliéster en un cuerpo texturizado semi abierto/no tejido. Partículas adheridos con un adhesivo durable.

2.0 Uso

Estos discos restauran los acabados brillosos mientras remueven las rayas y suciedad resultantes de un trafico medio. Ideales para maquinas lavadoras automáticas o utilizados en maquinas de 350-800 RPM, Estos discos pueden ser utilizados para abrillantar en seco o con spray para producir un brillo.

3.0 Construcción

Fabricado 100% con resinas y fibras de PET recicladas, diseñado para utilizarse por ambos lados.

4.0 Empaque y etiqueta

Contiene 5 discos por caja.

El etiquetado es para identificar claramente el producto, tamaño, y cantidad.

5.0 Direcciones de Uso

Barra el piso antes de limpiar o abrillantar. Limpiar con trapeador húmedo puede ser necesario si los pisos están muy sucios. Una solución de limpieza en espray puede ser utilizada. Pula hasta que se vea brillante.

6.0 Cuidados para el disco

Para alargar la vida de este producto puede sacudirse o lavarse utilizando una manguera con boquilla de presión para remover la mugre. Para quitar la suciedad difícil y/o el acabado, este disco puede ser sumergido en detergente o solución de removedor diluida antes de lavarlo. Permita que el disco se seque completamente antes de ser utilizado nuevamente.

7.0 Características

Características	Valor	Método de Prueba
Grosor	1.0 – 1.2	D5736-95
Peso	809.5 – 1095.2 g/m ² 23.8 – 32.2 oz/yd ²	D6242-98
Tipo de fibra	PET 100% Reciclada	---
Aglutínate	Mezcla Sintética	---
Aplicación de Aglutinante	Esperado/Sumergido	---
Abrasivo	No	---
Color	Rojo	---

8.0 Medidas en pulgadas y cm.

13"	33 cm.
14"	35.5 cm.
16"	40.5 cm.
17"	43 cm.
19"	48 cm.

Tamaños adicionales disponibles

Verifique disponibilidad en dimensiones adicionales.

9.0 Compromiso Ambiental

-La fibra PET utilizada en nuestros productos vienen 100% de la industria post consumo e industria de reciclaje.

- Las cajas donde se empaacan contienen por lo menos 45% de material reciclado.

- La fábrica esta certificada en ISO 9001:2008

-Las instalaciones de manufactura operan bajo las normas ambientales reguladas por PROFEPA.